



### Werkstück

max. Werkstück - Abmessungen:	
Drehdurchmesser über Bett, mm	1000
Drehdurchmesser über Schlitten, mm	610
Bearbeitungsdurchmesser über Bett, mm	1000 (800*)
Bearbeitungsdurchmesser über Schlitten, mm	610
Max. Werkstücklänge, mm	1000, 2000, 3000, 4400, 5400, 6800, 7800, 10200, 12600 (900, 1900, 2900, 4300, 5300, 6700, 7700, 10100, 12500*)

### Spindelstock

Leistung des Hauptmotors /30 min, kW	22/27,5
Max. Spindeldrehzahlbereich/ 30 min, U/min	10...1600
Max. Spindeldrehmoment, Nm	2688/3359
Spindelinnendurchmesser, mm	140
Größe der Spindelspitze laut DIN 55027	11

### Support

Eilvorschub, mm/min:	
- x Achse	10000
- y Achse	10000
Stufenloser Arbeitsvorschub, mm/min	1..4000
Gewinde Steigungsbereich, mm	0,1-999,999
Inkrementierung längs und quer, mm	1

### Maschinenabmessungen

Länge, mm	3400, 4400, 5400**
Breite, mm	2300
Höhe, mm	2000
Maschinengewicht, kg	5900, 6200, 6500**

\* Revolver mit horizontaler Drehachse

\*\* Gewicht und Länge sind abhängig von der Bearbeitungslänge zwischen den Spitzen