


**Werkstück**

max. Werkstück - Abmessungen:	
Drehdurchmesser über Bett, mm	500
Drehdurchmesser über Schlitten, mm	250
Bearbeitungsdurchmesser über Bett, mm	500 (350*)
Bearbeitungsdurchmesser über Schlitten, mm	250
Max. Werkstücklänge, mm	1000, 1500, 2000, 3000

**Spindelstock**

Leistung des Hauptmotors /30 min, kW	20/25 (16/20*)
Max. Spindeldrehzahlbereich/ 30 min, U/min	25...2500 (20...3500***)
Max. Spindeldrehmoment, Nm	243/316 (816/1000***)
Spindelinnendurchmesser, mm	55
Größe der Spindelspitze laut DIN 55027	6

**Support**

Eilvorschub, mm/min:	
- x Achse	10000
- y Achse	5000
Stufenloser Arbeitsvorschub, mm/min	1..4000
Gewinde Steigungsbereich, mm	0,1-999,999
Inkrementierung längs und quer, mm	1

**Maschinenabmessungen**

Länge, mm	3170,3750,4250,4750
Breite, mm	1845
Höhe, mm	1915
Maschinengewicht, kg	2400,2900,3200,3500

\* Revolver mit horizontaler Drehachse

\*\* Gewicht und Länge sind abhängig von der Bearbeitungslänge zwischen den Spitzen

\*\*\* Variante Motor mit Getriebe