



Abb.1) Pinolen - Ausführung

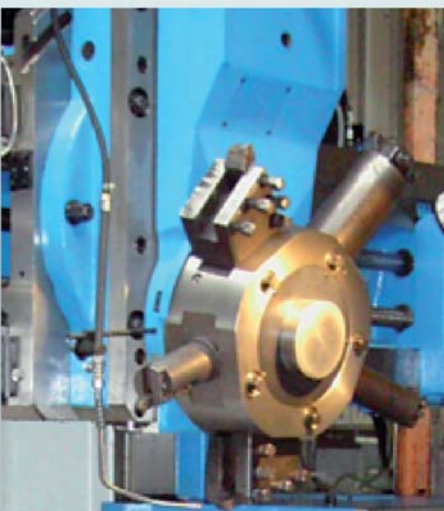


Abb.2) Revolverkopf - Ausführung



Fremtas Werkzeugmaschinen GmbH  
 Schulstrasse 23  
 D - 51491 Overath

Tel.: (+49) (0) 2204 - 768226  
 Fax.: (+49) (0) 2204 - 768374  
 Email: info@fremtas.de

[www.fremtas.de](http://www.fremtas.de)

Fremtas Litauen  
 Pramonės g. 141  
 LT - 11115 Vilnius



**FREMTAS**  
 WERKZEUGMASCHINEN GmbH



**EINSTÄNDERKARUSSELLDREHMASCHINE**

**MODELL: 1512 / 1516**

**Einsatz:**

Auf der Einständer-Karusselldrehmaschine können folgende Arbeiten durchgeführt werden:

- \* Drehen und Ausbohren an zylindrischen und konischen Oberflächen
- \* Drehen an Stirnflächen mit konstanter Schnittgeschwindigkeit
- \* Bohren
- \* Aussenken
- \* Ausreiben
- \* Abtrennen

**Ausführung:**

Maschinengestell: gegossen, starre Bauart.

**Bedienung:**

mittels Hängepult, Vorschübe über Vierwegeschalter

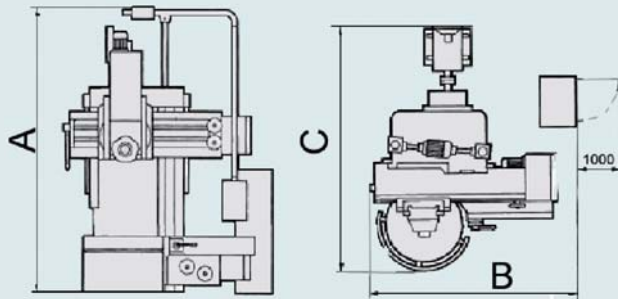
**Supporte:**

Die Maschine ist mit zwei Senkrechtsupporten zur Aufnahme von Dreifachstahlhaltern ausgerüstet. Einen oberen mit automatischer Schwenkung des Fünffach-Revolverkopfes und einen seitlichen mit Vierfach – Stahlhalter.

Je nach Einsatz stehen für die Hauptachse zwei Antriebsaggregate zur Verfügung: für Typ „000“ ein Stufenantrieb mit einem Drehstrom – Motor. Für Typ „300“ ein stufenloser Antrieb mit einem Gleichstrom- bzw. Asynchronmotor.



**MASCHINENABMESSUNGEN**



Modell	1512		1516	
<b>Ausführung</b>	000	300	000	300
A	3890	3890	3890	3890
B	2380*	4479	2670*	4847
C	2875	4050	3170	4252

Einheit: mm

\*bei Elektrik im Maschinenständer

**SONDERZUBEHÖR**

- Kopiervorrichtung
- Digitalanzeige

**NORMALZUBEHÖR**

- 1 komplette elektrische Ausrüstung 230/400V,50Hz.
- 1 Satz Klauenkästen(4 Stück)
- 1 Satz Maschinenwerkzeuge
- 1 Satz technische Unterlagen, enthaltend:
  - Betriebsanleitung
  - Elektroschaltplan
  - Konformitätserklärung (CE)

**TECHNISCHE DATEN**

	MODELL			
	1512.000	1512.300	1516.000	1516.300
Max. Werkstück-Abmessungen:				
- Durchmesser	mm	1250	1250	1600
- Höhe	mm	1000	1000	1000
Planscheiben-Durchmesser	mm	1120	1120	1400
Max. Werkstück-Gewicht	kg	6300	8000	10000
Planscheiben-Drehzahlen	U/min	5-250	0-250	4-200
Anzahl der Planscheibendrehstufen		18	2/stufenlos	18
Anzahl der Support-Arbeitsvorschubdrehstufen		18	18	18
Leistung des Hauptantriebs	kW	30	75	30
Max. Planscheiben-Drehmoment	kN/m	20	20	25
Meißelquerschnittshöhe	mm	40	40	40
Arbeitsvorschübe der Supporte an jeder Achse	mm/U	0,03-12,5	0,03-12,6	0,03-12,7
				0,03-12,8
Max. Hublänge des oberen Supports	mm	775	775	950
- waagrecht	mm	775	775	950
- senkrecht	mm	700	700	700
Max. Hublänge des seitlichen Supports	mm	630	630	630
- waagrecht	mm	630	630	630
- senkrecht	mm	1000	1000	1000
Max. Schnittkraft	kN	35	35	35
-des oberen Supports	kN	35	35	35
-des seitlichen Supports	kN	28	28	28
Support-Verstellungen:				
Max. Eitvorschub	mm/min	2000	2000	2000
Masse der Maschine	kg	16500	18000	20000
				21500