



Abb.1) Pinolen - Ausführung



Abb.2) Revolverkopf - Ausführung



Fremtas Werkzeugmaschinen GmbH  
 Schulstrasse 23  
 D - 51491 Overath

Tel.: (+49) (0) 2204 - 768226  
 Fax.: (+49) (0) 2204 - 768374  
 Email: info@fremtas.de

[www.fremtas.de](http://www.fremtas.de)

Fremtas Litauen  
 Pramonės g. 141  
 LT - 11115 Vilnius



**FREMTAS**  
 WERKZEUGMASCHINEN GmbH



**CNC-EINSTÄNDERKARUSELLDREHMASCHINE**

**MODELL: 12FR3 / 16FR3**



**Supporte:**

Maschine ist mit einem Senkrechtsupport mit 5fachem Werkzeugrevolver ausgerüstet. Kugelrollspindel Ø 80 mm in allen Achsen. Hintere Führung der Horizontalschlitten aus gehärtetem Stahl mit Rollenumlaufschuhen. Gegenführungsflächen mit Rotguss und Gleitbelag beschichtet. Dreh oder liniale Messsystem bei 2 Achsen.

**Zahnräder:**

Aus Chromstahl, gehärtet und geschliffen.

**Planscheibenlagerung:**

2fach gelagert in nachstellbaren Radial-Zylinderrollenlagern.

**Schmierung:**

Planscheibe, Führungsbahnen, Getriebe durch Zentralschmierungen.

**Vorschübe:**

Über Steuerungstasten und Elektronische Handräder.

**\*Optional:**

Pinolenausführung mit Sandvik Capto C8 Werkzeugaufnahme.  
Werkzeugwechsler.

- \* Numerische Drehmaschinen – Zyklensteuerung FAGOR 8055TC:
- \* Programmierung im ISO – Code oder Hochsprache
- \* Interaktives grafisches Interface
- \* Betrieb mit elektronischen Handrädern
- \* Offene Software zur Generierung von:
  - anwenderdefinierten Zyklen
  - Interaktivem Editor mit Grafikunterstützung
  - menügeführter Bedienung
  - Maschinenfehleranzeige
- \* Simulation d. Bearbeitung mit Solid- u. Bahnverlaufsgrafiken
- \* Verbindung zum PC über 2 DNC- Kanäle zum Laden/Entladen von Programmen usw.
- \* RS – 232-Schnittstelle
- \* 10,4" Farbbildschirm
- \* Zerspannung bei konstanter Schnittgeschwindigkeit (CSS)



- 1 komplette elektrische Ausrüstung 230/400 V (deutsches Fabrikat, CE - Norm)
- 1 Teleskopabdeckung X-Achse
- 1 Satz Klauenkästen (4 Stück)
- 1 Werkzeugrevolver 5fach
- 1 Satz technische Unterlagen

		MODELL	
		12FR3	16FR3
Max. Werkstück-Abmessungen:			
- Durchmesser	mm	1250	1600
- Höhe	mm	1000	1000
Planscheiben-Durchmesser	mm	1120	1400
Max. Werkstück-Gewicht	kg	4000	6300
Planscheiben-Drehzahlen	U/min	0-250	0-200
Leistung des Hauptantriebs	kW	75	75
Vertikalverstellung des Stoeßels	mm	700/1000	700/1000
Eil- Arbeitsvorschübe	mm/min	8000/0-3000	8000/0-3000
Querverstellung der Supporte	mm	775	950
Geschwindigkeit der Querbalkenverstellung	mm/min	400	400
Abmessungen der Maschine			
- Länge	mm	4260	4510
- Breite	mm	3610	3810
- Höhe	mm	5615	5615
Masse der Maschine	kg	16500	19000