



Abb.1) Doppelständer-Karusselldrehmaschine,
Ausführung mit zwei Supporten zzgl.
Option-Seitensupport



Abb.2) Doppelständer-Karusselldrehmaschine,
Ausführung mit Dreifach-Stahlhalter,
Optional mit Revolverkopf



Fremtas Werkzeugmaschinen GmbH
Schulstrasse 23
D - 51491 Overath

Tel.: (+49) (0) 2204 - 768226
Fax.: (+49) (0) 2204 - 768374
Email: info@fremtas.de

www.fremtas.de

Fremtas Litauen
Pramones g. 141
LT - 11115 Vilnius



FREMTAS
WERKZEUGMASCHINEN GmbH



ZWEISTÄNDERKARUSSELLDREHMASCHINE

MODELL: 1525 / 1L532

Einsatz:

Auf der Doppelständer-Karusselldrehmaschine können folgende Arbeiten durchgeführt werden:

- Kegeldrehen,
- Bohren,
- Senken,
- Aufreiben
- Plandrehen bei konstanter Schnittgeschwindigkeit.

Ausführung:

Maschinengestell: gegossen, starre Bauart.

Bedienung:

mittels Hängepult, Vorschübe über Vierwegeschalter

Supporte:

Die Maschine ist mit zwei Senkrechtsupporten zur Aufnahme von Dreifachstahlhaltern ausgerüstet.

Zahnräder:

aus Chromstahl, gehärtet und geschliffen.

Kupplungen:

Elektromagnet-Kupplungen zur Schaltung der Drehzahlstufen sowie Vorschubbewegungen.

Klemmung:

Querbalken/Supporte elektro-mechanisch.

Planscheibenlagerung:

2fach gelagert in nachstellbaren Radialzylinderrollenlagern.

Schmierung:

Planscheibe, Führungsbahnen, Getriebe durch unabhängige Zentralschmierung,

- 1 komplette elektrische Ausrüstung 220/380 V, 50 Hz.
- 1 Satz Klauenkästen (4 Stück)
- 2 Werkzeughalter
- 1 Satz technische Unterlagen, enthaltend:
 - Betriebsanleitung
 - Konformitätserklärung (CE)

- Seitensupport
- Revolverkopf
- Kopiervorrichtung
- Digitalanzeige



	MODELL	
	1525	1L532
Max. Werkstück-Abmessungen:		
- Durchmesser	mm	2500 3150
- Höhe	mm	1600 1600
Planscheiben-Durchmesser	mm	2240 2800
Max. Werkstück-Gewicht	kg	16000 16000
Planscheiben-Drehzahlen	U/min	1,6-80 1,25-63
Anzahl der Planscheibendrehstufen		18 18
Anzahl der Support-Arbeitsvorschubdrehstufen		18 18
Leistung des Hauptantriebs	kW	45 55
Max. Planscheiben-Drehmoment	kN/m	50 67
Max. senkrechte Querbalkenverstellung	mm	1240 1240
Geschwindigkeit der Querbalkenverstellung	mm/min	360 360
Max. Hublänge		
- waagrecht	mm	1390 1720
- senkrecht	mm	1200 1200
Max. Schnittkraft		
-des rechten Supports	kN	42,5 42,5
-des linken Supports	kN	33,5 33,5
Support-Verstellungen:		
Max. Eilvorschub	mm/min	2000 2000
Abmessungen der Maschine		
- Länge	mm	5070 5490
- Breite	mm	6420 7075
- Höhe	mm	5100 5100
Masse der Maschine	kg	35500 43000