



Abb.1) Doppelständer-Karusselldrehmaschine,
Ausführung mit einem Support



Fremtas Werkzeugmaschinen GmbH
Schulstrasse 23
D - 51491 Overath

Tel.: (+49) (0) 2204 - 768226
Fax.: (+49) (0) 2204 - 768374
Email: info@fremtas.de

www.fremtas.de

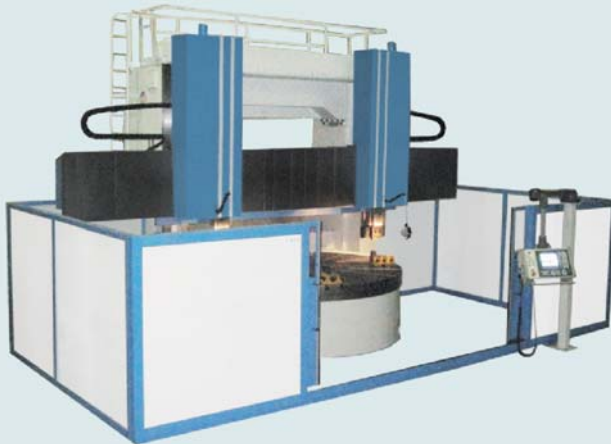
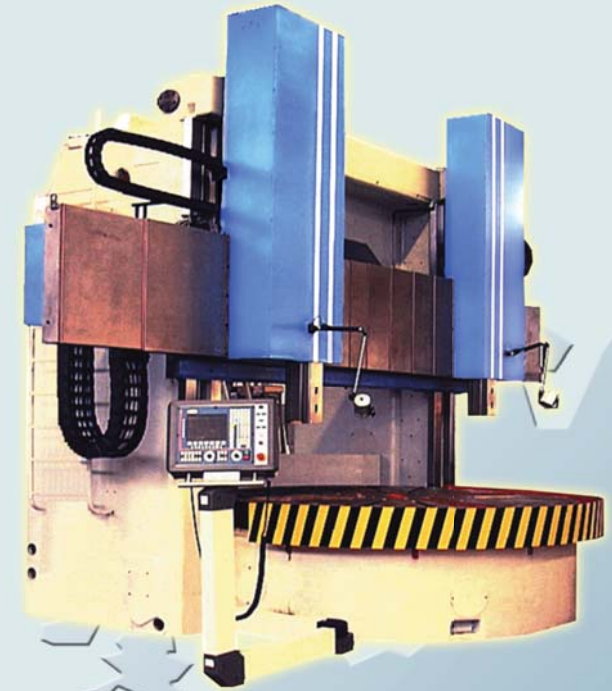


Abb.2) Doppelständer-Karusselldrehmaschine,
Ausführung mit zwei Supporten und optionaler
Maschinenumhausung

Fremtas Litauen
Pramones g. 141
LT - 11115 Vilnius



FREMTAS
WERKZEUGMASCHINEN GmbH



CNC-DOPPELSTÄNDERKARUSSELLEDREHMASCHINE

MODELL:

25FR3 / 32FR3

Supporte:

Die Maschine ist mit zwei Senkrechtsupporten zur Aufnahme von Drei- bzw. Zweifachstahlhaltern mit SANDVIK Capto System Größe C8 ausgerüstet. Gleichzeitige Bearbeitung des Werkstücks mit beiden Supporten ist möglich. Kugelrollspindel Ø 80 mm in allen Achsen. Hintere Führung der Horizontalschlitten aus gehärtetem Stahl mit Rollenumlaufschuhen. Gegenführungsflächen mit Rotguss und Gleitbelag beschichtet. Lineales Messsystem bei allen Achsen.

Zahnräder:

Aus Chromstahl, gehärtet und geschliffen.

Planscheibenlagerung:

2fach gelagert in nachstellbaren Radial-Zylinderrollenlagern.

Schmierung:

Planscheibe, Führungsbahnen, Getriebe durch Zentralschmierungen.

Bedienung:

Mittels Steh- oder Schwenkpult.

Vorschübe:

Über Steuerungstasten und Elektronische Handräder.

- * Numerische Drehmaschinen – Zyklensteuerung FAGOR 8055TC:
- * 2 separate Kanäle mit einem Bildschirm, umschaltbar
- * Programmierung im ISO – Code oder Hochsprache
- * Interaktives grafisches Interface
- * Hand- u. Automatikbetrieb a.d. Grundlage v. Arbeitsgängen
- * Betrieb mit 2 elektronischen Handrädern
- * Offene Software zur Generierung von:
 - anwenderdefinierten Zyklen
 - Interaktivem Editor mit Grafikunterstützung
 - menügeführter Bedienung
 - Maschinenfehleranzeige
- * Simulation d. Bearbeitung mit Solid- u. Bahnverlaufgrafiken
- * Verbindung zum PC über 2 DNC- Kanäle zum Laden/Entladen von Programmen usw.
- * RS – 232-Schnittstelle
- * 10,4" Farbbildschirm
- * Zerspannung bei konstanter Schnittgeschwindigkeit (CSS)



- 1 komplette elektrische Ausrüstung 230/400 V (deutsches Fabrikat, CE - Norm)
- 1 Satz Klauenkästen (4 Stück)
- 2 Werkzeughalter
- 1 Satz Maschinenwerkzeuge
- 1 Satz technische Unterlagen

	MODELL	
	25FR3	32FR3
Max. Werkstück-Abmessungen:		
- Durchmesser	mm	2500 3150
- Höhe	mm	1600 1600
Planscheiben-Durchmesser	mm	2240 2800
Durchmesser der Zentrierbohrung in der Planscheibe	mm	260H7 260H7
Max. Werkstück-Gewicht	kg	16000 16000
Planscheiben-Drehzahlen	U/min	0-80 0-63
Anzahl. von Schaltstufen des Hauptgetriebes		2 2
Leistung des Hauptantriebs	kW	75 75
Max. Planscheiben-Drehmoment	kN/m	50 67
Max. senkrechte Querbalkenverstellung	mm	1240 1240
Geschwindigkeit der Querbalkenverstellung	mm/min	360 360
Max. Hublänge		
- waagrecht	mm	1390 1720
- senkrecht	mm	1200 1200
Max. Schnittkraft bei Ausladung		
des Meißelhalters 300mm	kN	30 30
Abmessung der Kegelbohrung am Stößel		
für den Werkzeughalter	mm	metrisch 80 metrisch 80
Support-Verstellungen:		
Max. Eilvorschub	mm/min	8000 8000
Arbeitsvorschübe der Supporte	mm/min	0-3000 0-3000
Max. Schnitt der einzuspannenden Meißel (BxH)	mm	40x63 40x63
Abmessungen der Maschine		
- Länge	mm	5070 5490
- Breite	mm	6340 6520
- Höhe	mm	5100 5100
Masse der Maschine	kg	35500 43000