

- Festigkeit, Schwingungsfestigkeit und Temperaturstabilität der Konstruktion ermöglichen die notwendige Bearbeitungsgenauigkeit.
- Die gehärteten und geschliffenen Doppel-Prismen-Bettführungen sichern eine lange Nutzungsdauer und geringen Verschleiß.
- Erhöhte Drehzahl der Leitspindel bei Rückbewegung im Gewindeschneiden, um die Bearbeitungszeit zu verkürzen.
- Das Langkegeldrehen wird durch gleichzeitiges Verfahren von Querschlitten und Schlittenlängsvorschüben erreicht.
- Das Kurzkegeldrehen wird durch mechanischen Vorschub im Obersupport erreicht.
- Das Vorschubgetriebe verfügt über hohe Starrheit der kinematischen Kette.



Fremtas Werkzeugmaschinen GmbH
Schulstrasse 23
D - 51491 Overath

Tel.: (+49) (0) 2204 - 768226
Fax.: (+49) (0) 2204 - 768374
Email: info@fremtas.de

www.fremtas.de

Fremtas Litauen
Pramones g. 141
LT - 11115 Vilnius



FREMTAS
WERKZEUGMASCHINEN GmbH



LEIT - UND ZUGSPINDELDREHMASCHINE

MODELL: DR 140

Leit- und Zugspindeldrehmaschinen der Modelle **DR140** sind für verschiedene Dreharbeiten vorgesehen, einschließlich Kegeldrehen und Gewindeschneiden: metrisch, Zoll, Modul, Pitch. Hohe Antriebsleistung, schwingungsfestes Bett aus hochwertigem Guss, hoher Drehzahlstufenbereich und die Vorschubanzahl ermöglichen die Bearbeitung der verschiedenen Materialien.

- **Maschinenbett gegossen, starre Bauart**
- **Gehärtete und geschliffene Zahnräder**
- **Gehärtete und geschliffene Flach- und Prismenbettführungen**
- **Elektromagnetische Bremskupplung für Spindelabbremung**
- **Selbstgang im Oberschlitten**
- **Spindelkopf Kurzkegel DIN 55026**
- **Längs- und Quereilgang durch Knopfbedienung**
- **zentrale Spindel-, und Schlittenschmierung**
- **Hauptspindellager, zweireihige Zylinderrollenlager Oberschlitten +/- 90° schwenkbar**

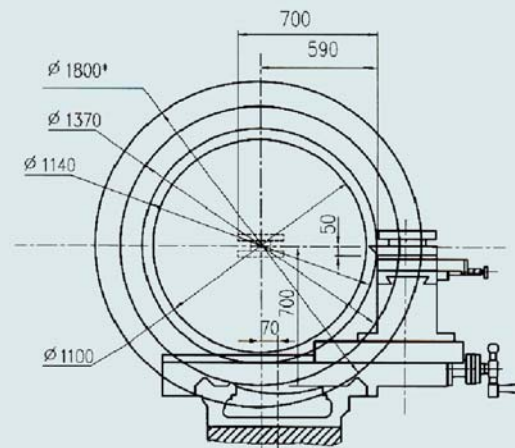


NORMALZUBEHÖR

- 1 komplette elektrische Ausrüstung 380 V, 50 Hz
- 1 Maschinenleuchte 24 V
- 1 Lünette feststehend, Ø 100-500 mm
- 1 Lünette mitlaufend, Ø 70-250 mm
- 1 Vierfach Stahlhalter
- 1 Kühlmittleinrichtung
- 1 4-Backenplanscheibe Ø 1000 mm
- 1 Rollenbock Ø 500-800 mm (ab 8 000 mm)
- 1 Satz Wechselräder
- 1 Späneschutz
- 1 Reduzierhülse metr. 140 auf metr. 100
- 1 Spindelstockspitze metr. 100
- 1 Reitstockspitze MK 6
- 1 Satz von technischen Dokumentation, enthaltend:
 - Betriebsanleitung
 - Elektroschaltplan
 - Konformitätserklärung (CE)

SONDERZUBEHÖR

- Futter Ø 1250 mm
- Gewindeanzeiger
- Konuslineal (mit Bearbeitungslänge 500 mm oder 700 mm)
- Rollenbock(Ø 650-900 mm)
- Wechselzahnräder für Spezialgewindeschneiden 11,5 und 27 Gang/Zoll
- Rollenlünette feststehend (Ø 180-650 mm)
- Reitstock (16 000kg)
- digitale Positionsanzeige
- weiteres Sonderzubehör auf Anfrage



TECHNISCHE DATEN

| | |
|--|--|
| max. Durchmesser des Werkstücks, mm: | |
| über Bett | 1370 |
| über Schlitten | 1100 |
| über Kröpfung | 1800* |
| max. Bearbeitungsdurchmesser, mm: | |
| über Bett | 1140 |
| über Schlitten | 1100 |
| max. Werkstücklänge, mm | 1000; 3000; 4800; 6000; 8000; 10000; 12000; 16000 |
| Kröpfungslänge von der Futterstirnfläche, mm | 390* |
| max. Werkstückgewicht, kg | 8000**; 10000*** |
| Drehmeißelquerschnitt, mm | 50x50 |
| Spindelkopf nach DIN 55026 | Gr.15 |
| Spindelstockinnenkegel (metrisch) | 140 |
| Anzahl der Drehzahlstufen | 24 |
| Spindelzylinderbohrung, mm | 128 |
| Spindeldrehzahlbereich, U/min | 5-500 |
| Arbeitsvorschübe, mm/U: | |
| längs | 0,06-2,42; (0,06-19,36****) |
| quer | 0,022-0,88; (0,022-7,04****) |
| des Oberschlittens | 0,022-0,88; (0,022-7,04****) |
| Gewinde: | |
| Metrisch, mm | 1-96 |
| Zoll | 24-0,25 |
| Modul | 0,5-24 |
| Pitch | 96-1 |
| Eilgang, mm/min: | |
| längs | 3000 |
| quer | 1000 |
| Schnittkraft, kN | 41 |
| Spindeldrehmoment, Nm | 9500 |
| Hauptantriebsleistung, kW | 22(30) |
| Abmessungen, mm: | |
| Länge | 4100; 6140; 8000; 9000; 11200; 13000; 15000; 19000 |
| Breite | 2110; 2320 |
| Höhe | 2000 |
| Gewicht, kg | 11000; 13000; 16000; 17500; 19000; 22000; 25000; 31000 |

* für Maschinen mit Kröpfung und Spitzenweite 1000, 3000mm
 ** für Maschinen mit Spitzenweite 3000mm
 *** für Maschinen mit Spitzenweite mehr als 3000mm
 **** nur für Spindeldrehzahlen von 5 bis 63 U/min (außer 38 und 55 U/min)