

Die Maschine kann in 4 Betriebsarten genutzt werden:

- Maschinenbedienung über elektronische Handräder im manuellen Betrieb;
- Maschinenbedienung über elektronische Handräder und über einzelne Steuerungssätze;
- Maschinenbedienung im Dialog-Betrieb durch Nutzung von Bearbeitungszyklen;
- Maschinenbedienung über externe, am PC-Arbeitsplatz erarbeitete Programmabläufe;

Die Maschine kann mit jeder CNC-Steuerung und Antrieben von:

Fa. Heidenhain,
Siemens,
Fagor,
Num,
Fanuc u.s.w.

nach Kundenwunsch ausgerüstet werden.



Fremtas Werkzeugmaschinen GmbH
Schulstrasse 23
D - 51491 Overath

Tel.: (+49) (0) 2204 - 768226
Fax.: (+49) (0) 2204 - 768374
Email: info@fremtas.de

www.fremtas.de

Fremtas Litauen
Pramones g. 141
LT - 11115 Vilnius



FREMTAS
WERKZEUGMASCHINEN GmbH



SCHWERE CNC-DREHMASCHINE

MODELL: DR100F3 / DR125F3 / DR140F3

MASCHINENBESCHREIBUNG

Drehmaschinen der Modelle **DR100F3, DR125F3 und DR140F3** mit CNC-Steuerung sind für Werkstückbearbeitung im Futter und zwischen den Spitzen vorgesehen.

Das Maschinenbett mit gehärteten und geschliffenen Doppel-Prismenführungen gewährleistet maximale Starrheit und Schwingungsfestigkeit bei der Werkstücksbearbeitung.

Diese Drehmaschinen verfügen über ein Hauptspindelgetriebe mit stufenloser Hauptspindeldrehzahlumschaltung innerhalb von zwei Drehzahlstufen. Sie haben einen robusten Reitstock und sind für die Bearbeitung von Werkstücken zwischen den Spitzen mit minimaler Lünettenabstützung bestens geeignet. Das Bedienungsfeld befindet sich auf dem Längsschlitten. Auf der Schloßplatte liegen die Joystick-Schalter der Achsen X (-Quer-) und Z (Längsverstellung des Schlittens).

SONDERZUBEHÖR

- Rollenbock Ø 500 - 800 mm
- Späneförderer
- Schnellwechselstahlhalter
- diverse Stahlhalterkassetten
- Maschinennivellier- und Verankerungsmaterial
- 3-Backen.Planspiralfutter
- 4-Backen-Planscheibe Ø1250mm (DR140F3)
- geschlossene Rollenlünette Ø 180-650mm
- Keilschuhe
- weiteres Sonderzubehör und Sonderausstattung auf Anfrage



NORMALZUBEHÖR

- Konventioneller 4-fach-Stahlhalter
- 1 Stk. feste Lünette Ø 100 - 500 mm
- 1 Stk. Planscheibe Ø1000 mm

TECHNISCHE DATEN

	DR140F3	DR125F3	DR100F3
Max. Durchmesser des Werkstücks, mm: über Bett	1370	1200	1000
Bearbeitungsdurchmesser über Bett	1140	1140	1000
Bearbeitungsdurchmesser über Schlitten	1100	900	650
Max. Werkstücklänge, mm	1000-16000	1000-16000	1000-16000
Drehzahlstufen	4	4	4
Spindeldrehzahlbereiche	5-500 U/min	5-500 U/min	5-500 U/min
Max. Werkstückgewicht	8000 (10000) kg	8000 (10000) kg	8000 (10000) kg
Hauptantriebsleistung	30 kW	30 kW	30 kW
Abmessungen (bei der Spitzenweite von 3.000 mm), Länge	8300	8300	8300
Breite	3000	3000	3000
Höhe	2100	2100	2100
Gewicht (bei der Spitzenweite von 3.000 mm), kg	13700	13500	12800