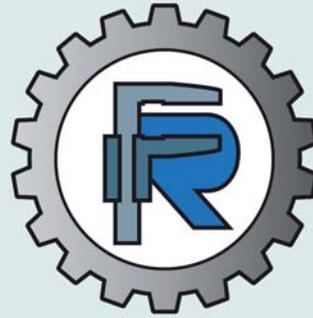


- Festigkeit, Schwingungsfestigkeit und Temperaturstabilität der Konstruktion ermöglichen die notwendige Bearbeitungsgenauigkeit.
- Die gehärteten und geschliffenen Doppel-Prismen-Bettführungen sichern eine lange Nutzungsdauer und geringen Verschleiß.
- Erhöhte Drehzahl der Leitspindel bei Rückbewegung im Gewindeschneiden, um die Bearbeitungszeit zu verkürzen.
- Das Langkegeldrehen wird durch gleichzeitiges Verfahren von Querschlitten und Schlittenlängsvorschüben erreicht.
- Das Kurzkegeldrehen wird durch mechanischen Vorschub im Obersupport erreicht.
- Das Vorschubgetriebe verfügt über hohe Starrheit der kinematischen Kette.



Fremtas Werkzeugmaschinen GmbH
 Schulstrasse 23
 D - 51491 Overath

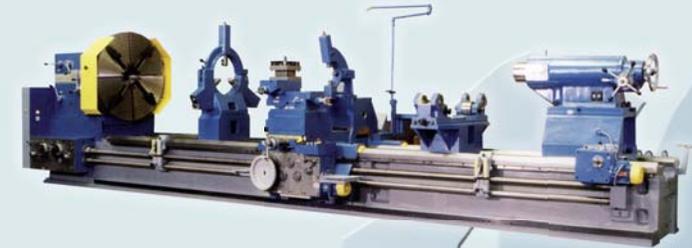
Tel.: (+49) (0) 2204 - 768226
 Fax.: (+49) (0) 2204 - 768374
 Email: info@fremtas.de

www.fremtas.de

Fremtas Litauen
 Pramonės g. 141
 LT - 11115 Vilnius



FREMTAS
 WERKZEUGMASCHINEN GmbH



LEIT - UND ZUGSPINDELDREHMASCHINE

MODELL: DR 165

Leit- und Zugspindeldrehmaschinen der Modelle **DR165** sind für verschiedene Dreharbeiten vorgesehen, einschließlich Kegeldrehen und Gewindeschneiden: metrisch, Zoll, Modul, Pitch. Hohe Antriebsleistung, schwingungsfestes Bett aus hochwertigem Guss, hoher Drehzahlstufenbereich, und die Vorschubanzahl ermöglichen die Bearbeitung der verschiedenen Materialien.

- Maschinenbett gegossen, starre Bauart
- Gehärtete und geschliffene Zahnräder
- Gehärtete und geschliffene Flach- und Prismenbettführungen
- Elektromagnetische Bremskupplung für Spindelabbremung
- Selbstgang im Oberschlitten
- Spindelkopf Kurzkegel DIN 55026
- Längs- und Quereilgang durch Knopfbedienung
- Zentrale Spindel, - und Schlittenschmierung
- Hauptspindellager, zweireihige Zylinderrollenlager
- Oberschlitten +/-90° schwenkbar

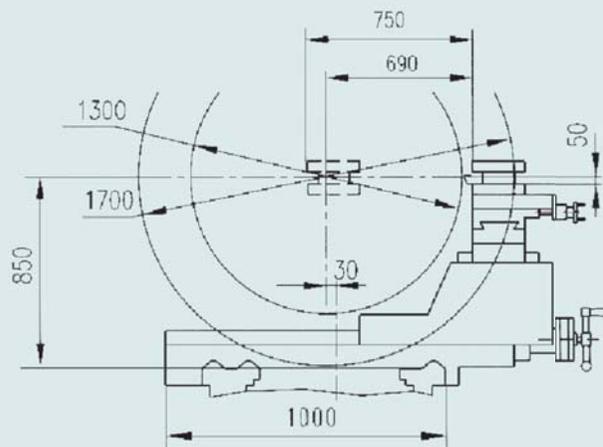


NORMALZUBEHÖR

- 1 komplette elektrische Ausrüstung 220/380 V, 50 Hz
- 1 Maschinenleuchte 24 V
- 1 Lünette feststehend, Ø100-500 mm
- 1 Lünette mitlaufend, Ø 70-250 mm
- 1 Vierfach Stahlhalter
- 1 Kühlmittleinrichtung
- 1 4-Backenplanscheibe Ø 1250 mm
- 1 Rollenbock Ø 500-800 mm (ab 8 000 mm)
- 1 Späneschutz
- 1 Reduzierhülse metr. 140 auf metr. 100
- 1 Spindelstockspitze metr. 100
- 1 Reitstockspitze MK 6
- 1 Satz technischen Dokumentation, enthaltend:
 - Betriebsanleitung
 - Elektroschaltplan
 - Konformitätserklärung (CE)

SONDERZUBEHÖR

- Konuslineal (mit Bearbeitungslänge 500 mm oder 700 mm)
- Gewindeanzeiger
- Rollenlünette (Ø 180-650 mm)
- Reitstock für 16t Werkstückgewicht
- Reitstock für 20t Werkstückgewicht
- digitale Positionsanzeige
- weiteres Sonderzubehör auf Anfrage



TECHNISCHE DATEN

max. Durchmesser des Werkstücks, mm:	
über Bett	1700
über Schlitten	1300
max. Bearbeitungsdurchmesser, mm:	
über Bett	1650
über Schlitten	1300
max. Werkstückgewicht , kg	8000*, 10000***, 16000*, 20000*
max. Werkstücklänge, mm	3000; 6000; 8000; 11000; 13000; 16000;
max. Bearbeitungslänge mit Konuslineal, mm	500*, 700*
max. Drehwinkel des Konuslineals, Grad	+/-10*
Anzahl der Drehzahlstufen	24
Spindelzylinderbohrung, mm	128
Spindelinnenkegel (metrisch)	140
Drehmeißelquerschnitt, mm	50x50
Eilgang, mm/min:	
längs	3000
quer	1000
Spindeldrehzahlenbereich, U/min	5-500
Arbeitsvorschübe, mm/U:	
längs	0,06-2,42 (0,06-19,36**)
quer	0,022-0,88 (0,0277-7,04**)
des Oberschlittens	0,022-0,88 (0,022-7,04**)
Gewinde:	
metrisch, mm	1-96
Zoll	24-0,25
Modul	0,5-24
Pitch	96-1
max. Schnittkraft, kN	41
max. Drehmoment, Nm	9500
Hauptantriebsleistung, kW	30
Abmessungen, mm:	
Länge	6215; 9320; 11200; 14200; 16200; 19200
Breite	2355
Höhe	2660
Gewicht, kg	17900; 21450; 26000; 30000; 34000; 36000

* nach Bestellung

** für Spindeldrehzahlen von 5-63 U/min

*** für Maschinen mit Spitzenweite mehr als 3000 mm