

Die Maschine kann in 4 Betriebsarten genutzt werden:

- Maschinenbedienung über elektronische Handräder im manuellen Betrieb;
- Maschinenbedienung über elektronische Handräder und über einzelne Steuerungssätze;
- Maschinenbedienung im Dialog-Betrieb durch Nutzung von Bearbeitungszyklen;
- Maschinenbedienung über externe, am PC-Arbeitsplatz erarbeitete Programmabläufe;

Die Maschine kann mit jeder CNC-Steuerung und Antrieben von:

Fa. Heidenhain,
Siemens,
Fagor,
Num,
Fanuc u.s.w.

nach Kundenwunsch ausgerüstet werden.



Fremtas Werkzeugmaschinen GmbH
Schulstrasse 23
D - 51491 Overath

Tel.: (+49) (0) 2204 - 768226
Fax.: (+49) (0) 2204 - 768374
Email: info@fremtas.de

www.fremtas.de

Fremtas Litauen
Pramones g. 141
LT - 11115 Vilnius



FREMTAS
WERKZEUGMASCHINEN GmbH



SCHWERE CNC-DREHMASCHINE

MODELL: DR 165F3

MASCHINENBESCHREIBUNG

Schwere CNC - Drehmaschinen der Modelle **DR165F3** sind für Werkstückbearbeitung im Futter und zwischen den Spitzen vorgesehen. Das Maschinenbett, 1000 mm breit zwischen den Bettführungen, mit zwei gehärteten, geschliffenen Prismenführungen gewährleistet eine maximale Starrheit und Schwingungsfestigkeit bei der Werkstückbearbeitung. Die Maschine hat ein Haupt-Viergangsgetriebe, mit automatischer Umschaltung im bestimmten Drehzahlenbereich. Die Maschine hat einen robusten Reitstock, der die Bearbeitung des Werkstücks zwischen den Spitzen mit minimaler Lünettennutzung ermöglicht. Der Maschinenquerschlitten mit eingebauten, geschliffenen Stahlführungen sorgt für hohe Starrheit und lange Lebensdauer mit der vom Hersteller zugesicherten Präzision.

Die CNC-Steuerung befindet sich auf Längs-Schlitten. Auf dem vorderem Teil der Schlossplatte liegen die Steuerungshandräder der X und Z Achsen.

NORMALZUBEHÖR

- 1 St. Lünette feststehend (Ø 100-500 mm);
- 1 St. Rollenbock (Ø 600-950 mm. für die Maschinen mit Spitzenweite 6000 mm. und mehr);
- 1 St. Planscheibe (Ø 1250 mm.)
- 1 St. konventionelle 4-fach Stahlhalter



SONDERZUBEHÖR

- 4-Backenfutter
- Späneförderer
- Keilschuhe
- geschlossene Rollenlünette Ø 180 - 650 mm
- geschlossene Rollenlünette Ø 500 - 900 mm
- weiteres Sonderzubehör auf Anfrage

TECHNISCHE DATEN

Max. Durchmesser des Werkstücks, mm:	
Drehdurchmesser über Bett	1700
Bearbeitungsdurchmesser über Bett	1400
Bearbeitungsdurchmesser über Schlitten	1200
max. Werkstücklänge, mm	3000-8000
Drehzahlstufen (automatisch)	4/stufenlos
Spindeldrehzahlenbereich, U/min	5-500
Max. Werkstückgewicht, kg	10000 (16000 in Spitzen, 20000 in der Lünette)
Drehmeißelquerschnitt, mm	55x55
Spindelinnenkegel (metrisch)	140
Spindelkopf nach DIN 55026	Gr.15
Spindelzylinderbohrung, mm	128
Reitstockinnenkegel, MK	6
Arbeitsvorschübe, X, Z - Achsen, mm/min	0-2500
max. Eilgang, X, Z - Achsen, mm/min	6500
max. Spindeldrehmoment, Nm	9500
Abmessungen (bei der Spitzenweite von 6.000 mm), mm:	
Länge	9320
Breite	2355
Höhe	2250
Gewicht, kg	21450
Hauptantriebsleistung, kW	51