

Die Maschine kann in 4 Betriebsarten genutzt werden:

- Maschinenbedienung über elektronische Handräder im manuellen Betrieb;
- Maschinenbedienung über elektronische Handräder und über einzelne Steuerungssätze;
- Maschinenbedienung im Dialog-Betrieb durch Nutzung von Bearbeitungszyklen;
- Maschinenbedienung über externe, am PC-Arbeitsplatz erarbeitete Programmabläufe;

Die Maschine kann mit jeder CNC-Steuerung und Antrieben von:

Fa. Heidenhain,  
Siemens,  
Fagor,  
Num,  
Fanuc u.s.w.

nach Kundenwunsch ausgerüstet werden.



Fremtas Werkzeugmaschinen GmbH  
Schulstrasse 23  
D - 51491 Overath

Tel.: (+49) (0) 2204 - 768226  
Fax.: (+49) (0) 2204 - 768374  
Email: info@fremtas.de

[www.fremtas.de](http://www.fremtas.de)

Fremtas Litauen  
Pramones g. 141  
LT - 11115 Vilnius



**FREMTAS**  
WERKZEUGMASCHINEN GmbH



**SCHWERE CNC-DREHMASCHINE**

**MODELL: DR 950F3**

## MASCHINENBESCHREIBUNG

Schwere CNC - Drehmaschinen der Modelle **DR950F3** sind für Werkstückbearbeitung im Futter und zwischen den Spitzen vorgesehen.

Das 1350 mm breite 4-Bahnen Maschinenbett gewährleistet eine maximale Starrheit und Schwingungsfestigkeit bei der Werkstücksbearbeitung. Die Maschine hat ein Haupt-Dreigangsgetriebe, mit automatischer Umschaltung im bestimmten Drehzahl-Bereiche. Die Maschine hat einen robusten Reitstock, der die Bearbeitung des Werkstücks zwischen den Spitzen mit minimaler Lünettennutzung ermöglicht. Der Maschinenquerschleitten mit eingebauten, geschliffenen Stahlführungen sorgt für hohe Starrheit und lange Lebensdauer mit der vom Hersteller zugesicherten Präzision. Die CNC-Steuerung befindet sich auf Längs-Schlitten.

## NORMALZUBEHÖR

- 1 St. Lünette feststehend (Ø 300-600 mm);
- 1 St. Rollenbock (Ø 500-1500 mm. für die Maschinen mit Spitzenweite 6000 mm. und mehr);
- 1 St. Planscheibe (Ø 1600 mm.)



## SONDERZUBEHÖR

- 4-Backenfutter
- Späneförderer
- Keilschuhe
- weiteres Sonderzubehör auf Anfrage

## TECHNISCHE DATEN

Max. Durchmesser des Werkstücks, mm:	
Drehdurchmesser über Bett	1920
Bearbeitungsdurchmesser über Bett	1880
Bearbeitungsdurchmesser über Schlitten	1500
max. Werkstücklänge, mm	2000-20000
Drehzahlstufen (automatisch)	3/stufenlos
Spindeldrehzahlbereich, U/min	1-250
Max. Werkstückgewicht, kg	40000
Drehmeißelhöhe, mm	63
Planscheibendurchmesser, mm	1600
Spindelzylinderbohrung, mm	320
Arbeitsvorschübe, X , Z - Achsen , mm/min	0-2000
max. Eilgang, X , Z - Achsen , mm/min	4000
max. Spindeldrehmoment, Nm	33000
Abmessungen, mm:	
Länge	10000 - 28000
Breite	5200
Höhe	2700
Gewicht, kg	30000 - 70000
Hauptantriebsleistung, kW	71